

“TASDIQLAYMAN”

«Dehqonobod kaliy zavodi» AJ
Boshqaruv raisining
birinchi o‘rinbosari

_____ B.Normuratov

«__» _____ 2025 yil.

Tog‘-kon majmuasida ta‘mirlab 11 dona barabanlarni kapital ta‘mirlash
yuzasidan xizmat ko‘rsatuvchi korxonani tanlash bo‘yicha

Texnik topshiriq

Dehqonobod – 2025 yil.

MUNDARIJA:

1 BO'LIM. BAJARILADIGAN ISHLAR VA KO'RSATILADIGAN XIZMATLARNING NOMLANISHI HAMDA FOYDALANISH MAQSADI	3
2 BO'LIM. ISHLAR, XIZMATLARNING RO'YXATI VA ULARNING HAJMI (MIQDORI)	3
3 BO'LIM. BAJARILADIGAN ISHLAR VA KO'RSATILADIGAN XIZMATLARNING SHARTI (TASHISH SHARTLARI)	3
4 BO'LIM. BAJARILADIGAN ISHLAR VA KO'RSATILADIGAN XIZMATLARNING MANZILI (JOYI).....	4
5 BO'LIM. BAJARILADIGAN ISHLAR VA KO'RSATILADIGAN XIZMATLARNING NARXI VA TO'LOVLARNI AMALGA OSHIRISH SHARTLARI.....	4
6 BO'LIM. BAJARILADIGAN ISHLAR VA KO'RSATILADIGAN XIZMATLARNING MURAKKABLIGINI INOBATGA OLGAN HOLDA ISHTIROKCHILARGA QO'YILADIGAN TALABLAR	4
7 BO'LIM. ISHLARNI BAJARISH VA XIZMATLARNI KO'RSATISH MUDDATI (DAVRI)	4
8 BO'LIM. ISHLAR VA XIZMATLARNING NATIJALARINI TOPSHIRISH VA QABUL QILISH TARTIBI	4
9 BO'LIM. ISHLAR VA XIZMATLARNING HAJMIGA (MIQDORIGA) KAFOLAT BO'YICHA TALABLAR	4
10 BO'LIM. ISHLARNI BAJARISH VA XIZMATLARNI KO'RSATISHGA QO'YILADIGAN QO'SHIMCHA TALABLAR.....	4
11 BO'LIM. ILOVALAR RO'YXATI.....	5

**1 BO'LIM. BAJARILADIGAN ISHLAR VA KO'RSATILADIGAN XIZMATLARNING
NOMLANISHI HAMDA FOYDALANISH MAQSADI**

Tog'-kon majmuasi yer osti konveyer qurilmalarida foydalaniladigan 11 dona barabanlarini kapital ta'mirlash.

**2 BO'LIM. ISHLAR, XIZMATLARNING RO'YXATI
VA ULARNING HAJMI (MIQDORI)**

Yer osti konveyer qurilmalariga o'rnatib ishlatilish uchun mo'ljallangan jami 11 dona barabanlarini kapital ta'mirlashda quyidagi ishlarni amalga oshirish lozim bo'ladi.

№	Nomlanishi va o'lchamlari	Miqdori (dona)	Bajariladiga ishlar
1	- Uzunligi - 1150 MM - Diametr - 500 MM Val uzunligi - 1510 MM	4	- bakavoy obechayka, stupisalari bilan yangisiga almashtirish. - val qayta yasali, yangisiga almashtirish. - rostlash ishlarini bajarish.
2	- Uzunligi - 1350 MM - Diametr - 500 MM Val uzunligi - 1630 MM	2	- bakavoy obechayka, stupisalari bilan yangisiga almashtirish. - val qayta yasali, yangisiga almashtirish. - rostlash ishlarini bajarish.
3	- Uzunligi - 1135 MM - Diametr - 650 MM Val uzunligi - 1623 MM	2	- val qayta yasali, yangisiga almashtirish. - rostlash ishlarini bajarish.
5	- Uzunligi - 1150 MM - Diametr - 1000 MM Val uzunligi - 1775 MM	3	- bakavoy obechayka, stupisalari bilan yangisiga almashtirish. - val qayta yasali, yangisiga almashtirish. - rostlash ishlarini bajarish.

**3 BO'LIM. BAJARILADIGAN ISHLAR VA KO'RSATILADIGAN XIZMATLARNING
SHARTI (TASHISH SHARTLARI)**

Xizmatni ko'rsatuvchi tomonidan ushbu texnik topshiriqda ko'rsatilgan xizmatlarni bajarishga buyurtmachi tomonidan berilgan texnik shartda ko'rsatilgan barabanlarni kapital ta'mirlash ishlarini sifatli va kafolatlangan holda ta'mirlab berish talab qilinadi.

Zaruriy material va xom ashyolar xizmat ko'rsatuvchi tomonidan ta'minlanadi. Transportirovka bilan bog'liq masalalar ham xizmat ko'rsatuvchi tomonidan amalga oshiriladi.

**4 BO'LIM. BAJARILADIGAN ISHLAR VA KO'RSATILADIGAN XIZMATLARNING
MANZILI (JOYI)**

Yer osti konveyer barabanlarini kapital ta'mirlash ishlari xizmat ko'rsatuvchi manzilida amalga oshiriladi.

**5 BO'LIM. BAJARILADIGAN ISHLAR
VA KO'RSATILADIGAN XIZMATLARNING NARXI
VA TO'LOVLARNI AMALGA OSHIRISH SHARTLARI**

Ko'rsatiladigan xizmat narxi tanlov yakunlariga ko'ra aniqlashtiriladi. Xizmat uchun to'lovlar ishlar bajarilib topshirish, qabul qilish dalolatnomalari va boshqa tegishli hujjatlar rasmiylashtirilgandan so'ng 15 kun ichida to'lab beriladi.

6 BO'LIM. BAJARILADIGAN ISHLAR VA KO'RSATILADIGAN XIZMATLARNING
MURAKKABLIGINI INOBATGA OLGAN HOLDA ISHTIROKCHILARGA
QO'YILADIGAN TALABLAR

Ushbu xizmatni ko'rsatuvchi tashkilot ushbu texnik topshiriqning talabidan kelib chiqqan holda belgilangan muddatda bajarishi va ta'mirlash ishlarini bajarish uchun transport vositalari va malakali mutaxassislar bilan ta'minlangan bo'lishi shart.

7 BO'LIM. ISHLARNI BAJARISH VA XIZMATLARNI
KO'RSATISH MUDDATI (DAVRI)

Ta'mirlash ishlarini olib borish, buyurtmachi va ta'mirlash xizmat ko'rsatuvchi tashkilot o'rtasida o'rnatilgan tartibda shartnoma imzolanganidan keyin amalga oshiriladi.

8 BO'LIM. ISHLAR VA XIZMATLARNING NATIJALARINI
TOPSHIRISH VA QABUL QILISH TARTIBI

Ta'mirlash xizmatini ko'rsatuvchi tomonidan ta'mirlash ishlari yakunlangandan so'ng mukammal ta'mirlangan barabanlarda yaroqsiz deb topilgan detallar buyurtmachiga qaytarib topshiriladi, me'yoriy hujjatlar rasmiylashtiriladi, ishlarining bajarilganligi to'g'risida dalolatnoma buyurtmachiga taqdim qilinadi va hujjatlar imzolanganidan so'ng ishlar to'liq bajarilgan hisoblanadi va to'lov uchun hisob-faktura yoziladi.

9 BO'LIM. ISHLAR VA XIZMATLARNING HAJMIGA
(MIQDORIGA) KAFOLAT BO'YICHA TALABLAR

Ta'mirlash xizmatini ko'rsatuvchidan ta'mirlangan barabanlarni shu turdagi qurulmalarga qo'yilgan talablarga mos kelishi shart.

Ta'mirlash ishlari 20 ish kunda bajarilishi talab qilinadi.

10 BO'LIM. ISHLARNI BAJARISH VA XIZMATLARNI
KO'RSATISHGA QO'YILADIGAN QO'SHIMCHA TALABLAR

Ta'mirlash ishlarining sifatli olib borilishi uchun buyurtmachi tomonidan nazoratchi tayinlanadi va nazoratchi aniqlangan kamchiliklarni bartaraf etishni talab qilish huquqiga ega bo'ladi. 11 dona barabanlarni olib ketib ta'mirlab, olib keltirib berish xizmat ko'rsatuvchiga yuklanadi.

11 BO'LIM. ILOVALAR RO'YXATI

T/r	Ilova nomlanishi	Varaqalar soni
1	Barabanlar va val chizmasi.	1

Ishlab chiqdi:

TKM YOISHK va O'YUT uchastkasi boshlig'i

D. Boltayev D. Boltayev

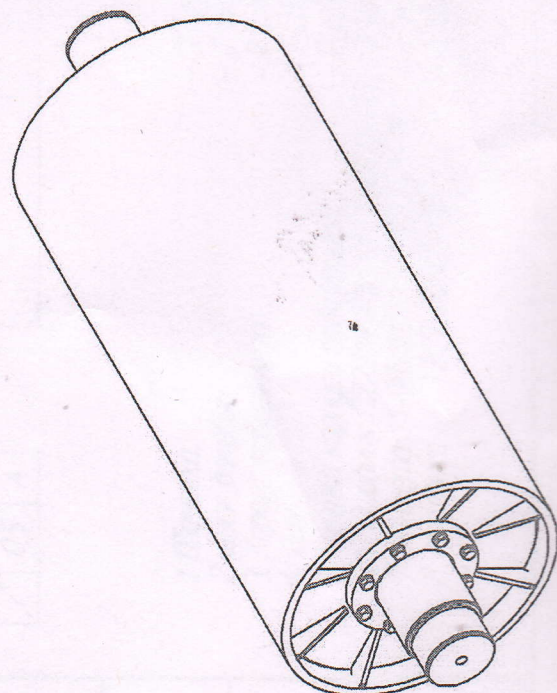
Kelishildi:

TKM boshlig'i:

I. Jumayev I. Jumayev

TKM bosh mexanigi:

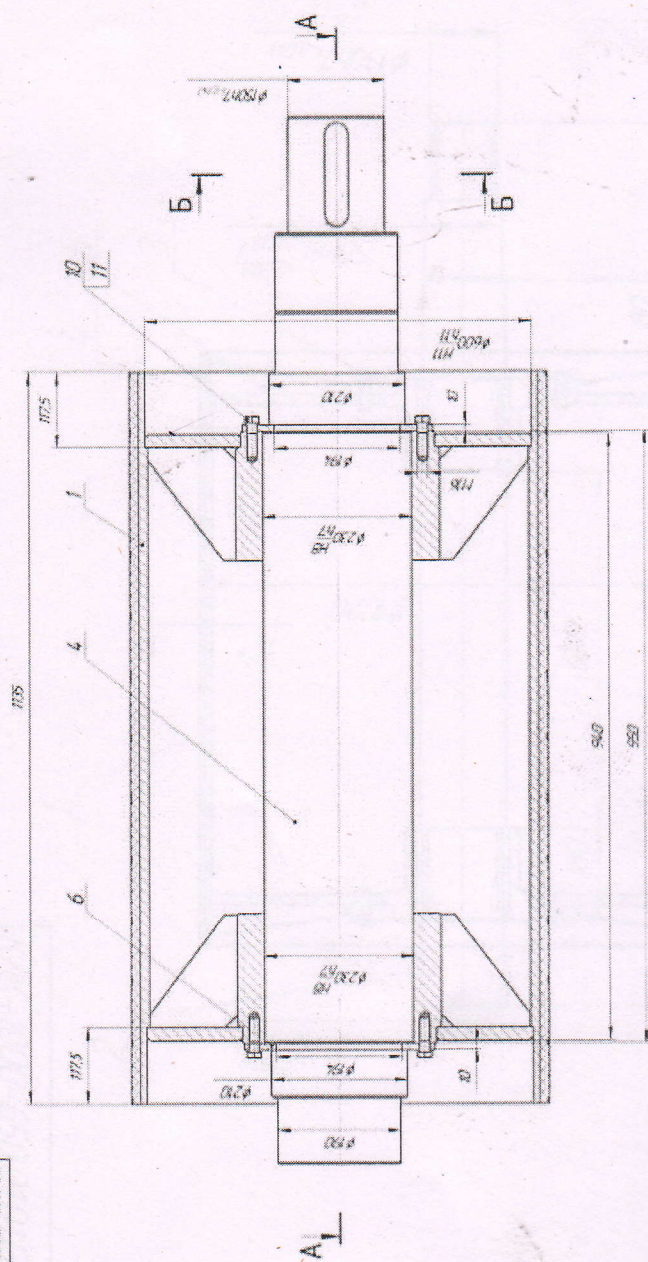
M. Ortiqov M. Ortiqov



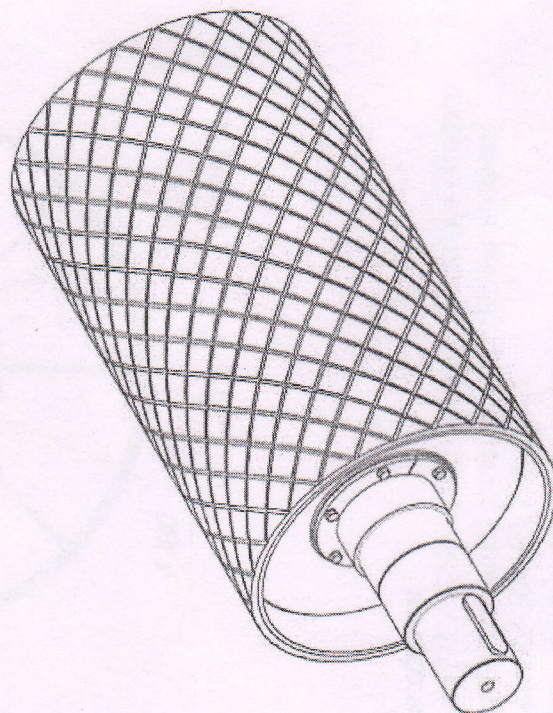
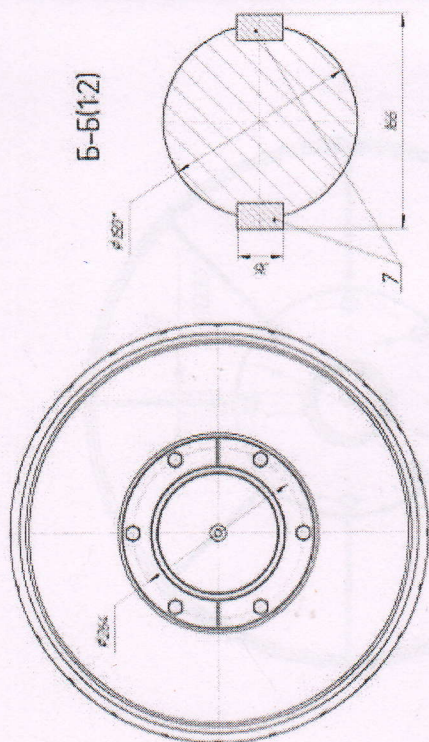
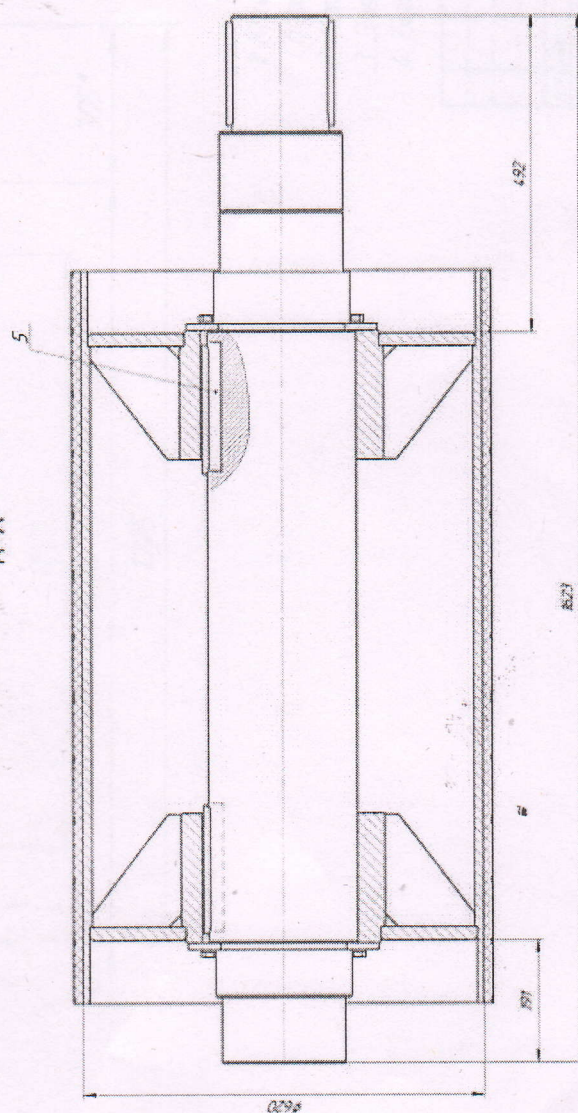
- 1*Размеры для справок.

2. Допускаемое радиальное биение барабана диаметром ≤ 2 мм

[illegible]



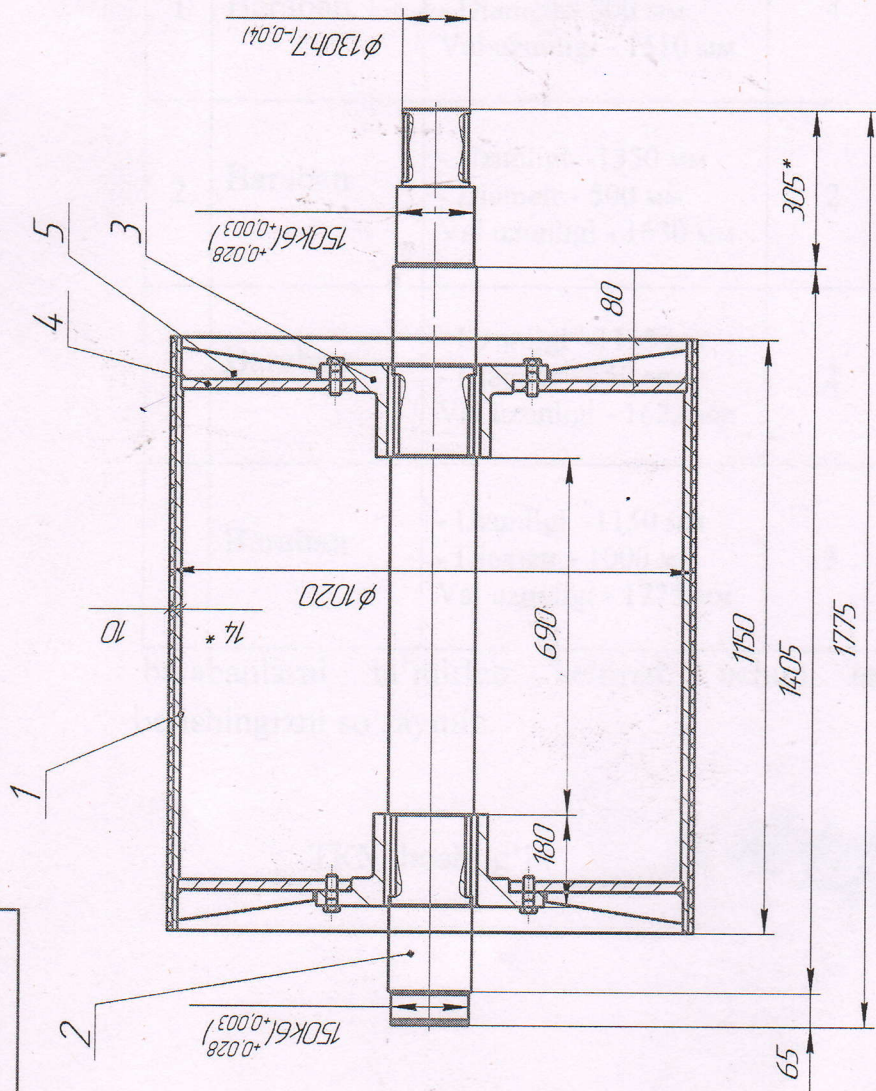
A-A



1. *Quelle dieses Konzepts? Woher kommt es? Was ist die
Bedeutung dieses Konzepts? Was ist die
Bedeutung dieses Konzepts?*

[illegible]

К/ЛК-1000-650.0101.СД



1. Конструкция сварная.
- Сварные швы по ГОСТ 5264-80 по контуру прилегания деталей.
2. Катет шва по наименьшей толщине собираемых деталей.
3. Электроды типа Э-50А ГОСТ 9467-75.
4. Балансировать динамически и статически.

К/ЛК-1000-650.0101.СД			
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Мусулюб У		
Проб.			
Т.контр.	Болтаев Д		
Н.контр.			
Умб.			
Барабан приводной ленточного конвейера φ1000 L=1150			
Лист	Масса	Масштаб	
Лист 1	Листов 7		
АО "ДКЗ"			

Копия

Страница 13