



25PROC017183091 2025-07-09

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ

ΝΟΜΟΣ ΡΟΔΟΠΗΣ

ΔΗΜΟΣ ΑΡΡΙΑΝΩΝ

Αυτοτελές Τμήμα Οικονομικών Υπηρεσιών

Δ/νση : Φιλλύρα Ν. Ροδόπης (Δημαρχείο),

ΤΚ 69300, Φιλλύρα

Τηλ.: 2531352826

e-mail: oikonomiki@arriana.gr

«Καταχωριστέο στο ΚΗΜΔΗΣ»

Φιλλύρα, 09.07.2025

Αριθ. Πρωτ: 5158

ΠΡΟΣ:

Εταιρεία : «ELECTRICA ΜΟΝΟΠΡΟΣΩΠΗ

Ι.Κ.Ε.», με ΑΦΜ: 800766290/Δ.Ο.Υ.

Κομοτηνής, αρ. ΓΕΜΗ: 140174810000, η οποία
εδρεύει επί της Δ/νσης Ν. Ζωΐδη 65, Κομοτηνή,

ΤΚ 69133, τηλ. 2531021888,

e-mail: info@elektrika.gr

ΘΕΜΑ : «ΠΡΟΣΚΛΗΣΗ ΓΙΑ ΥΠΟΒΟΛΗ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ».

Ο Δήμος Αρριανών, προτίθεται να προβεί στην ανάθεση της δημόσιας σύμβασης με τίτλο : **«Προμήθεια και τοποθέτηση φωτιστικών σωμάτων οδοφωτισμού με ενσωματωμένο ηλιακό πάνελ»**, εκτιμώμενης αξίας **9.669,00 € χωρίς Φ.Π.Α. 24%** (11.989,56€ συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α.), με τη διαδικασία της απευθείας ανάθεσης, σύμφωνα με το άρθρο 118 του Ν.4412/2016 (ΦΕΚ 147/τ.Α'/08-08-2016), όπως ισχύει.

Η προμήθεια των υλικών εμπίπτει στον εξής κωδικούς **CPV: [34991000-0]** - Φωτιστικά σώματα υπαίθριων χώρων.

Για την κάλυψη της δαπάνης της παρούσας σύμβασης έχει εκδοθεί η υπ' αριθ. **392/09.07.2025 (ΑΔΑ: ΨΤΣΓΩΨΣ-Β2Ξ)** απόφαση ανάληψης υποχρέωσης, για την ύπαρξη διαθέσιμου ποσού, τη συνδρομή των προϋποθέσεων της παρ. 1α του άρθρου 4 του ΠΔ 80/2016 και τη δέσμευση στα οικείο Μητρώο Δεσμεύσεων της αντίστοιχης πίστωσης με **Κ.Α. 20.7131.05**.

Παρακαλούμε για την υποβολή της οικονομικής σας προσφοράς και των δικαιολογητικών που απαιτούνται βάσει της παρούσας και της επισυναπτόμενης τεχνικής μελέτης, είτε στο τμήμα πρωτοκόλλου του Δημαρχιακού Καταστήματος του Δήμου, είτε ηλεκτρονικά στο ως άνω αναγραφόμενο e-mail, το αργότερο μέχρι και την **15^η Ιουλίου 2025**, ημέρα Τρίτη και ώρα **12:00 μ.μ.**

 **Για την απόδειξη της νόμιμης εκπροσώπησης**, στις περιπτώσεις που ο οικονομικός φορέας είναι νομικό πρόσωπο και εγγράφεται υποχρεωτικά, ή προαιρετικά, κατά την κείμενη νομοθεσία και δηλώνει την εκπροσώπηση και τις μεταβολές της σε αρμόδια αρχή (πχ ΓΕΜΗ), προσκομίζει σχετικό **πιστοποιητικό**

ισχύουσας εκπροσώπησης, το οποίο πρέπει να έχει εκδοθεί έως τριάντα (30) εργάσιμες ημέρες πριν από την υποβολή του, εκτός αν αυτό φέρει συγκεκριμένο χρόνο ισχύος.

✚ **Εκτύπωση στοιχείων επιχείρησης** ηλεκτρονικά από την ΑΑΔΕ.

✚ **Απόσπασμα του σχετικού μητρώου**, όπως του **ποινικού** μητρώου ή, ελλείψει αυτού, ισοδύναμο έγγραφο που εκδίδεται από αρμόδια δικαστική ή διοικητική αρχή του κράτους-μέλους ή της χώρας καταγωγής ή της χώρας όπου είναι εγκατεστημένος ο οικονομικός φορέας, από το οποίο προκύπτει ότι πληρούνται αυτές οι προϋποθέσεις, που να έχει εκδοθεί έως τρεις (3) μήνες πριν από την υποβολή του. *Η υποχρέωση προσκόμισης του ως άνω αποσπάσματος αφορά και στα μέλη του διοικητικού, διευθυντικού ή εποπτικού οργάνου του εν λόγω οικονομικού φορέα ή στα πρόσωπα που έχουν εξουσία εκπροσώπησης, λήψης αποφάσεων ή ελέγχου σε αυτό κατά τα ειδικότερα αναφερόμενα στο άρθρο 73 του Ν.4412/2016. Εναλλακτικά μπορεί να προσκομιστεί υπεύθυνη δήλωση του άρθρου 8 του Ν. 1599/1986, στην οποία θα δηλώνεται ότι αυτό θα προσκομιστεί έως την υπογραφή της σύμβασης, εκ μέρους του οικονομικού φορέα.*

✚ **Φορολογική Ενημερότητα**.

✚ **Ασφαλιστική Ενημερότητα**.

✚ **Υπεύθυνη δήλωση περί** μη επιβολής σε βάρος του οικονομικού φορέα της κύρωσης του οριζόντιου αποκλεισμού, σύμφωνα τις διατάξεις της κείμενης νομοθεσίας. (άρθρο 74 παρ.4 Ν.4412/2016, όπως τροποποιήθηκε από το άρθρο 23 του Ν.4782/2021). *Επισυνάπτεται συνημμένα με την παρούσα πρόσκληση.*

✚ **Υπεύθυνη Δήλωση** ότι δεν έχει εκδοθεί δικαστική, ή διοικητική απόφαση με τελεσίδικη και δεσμευτική ισχύ για την αθέτηση των υποχρεώσεων του οικονομικού φορέα όσον αφορά στην καταβολή φόρων ή εισφορών κοινωνικής ασφάλισης. *Επισυνάπτεται συνημμένα με την παρούσα πρόσκληση.*

✚ **Υπεύθυνη Δήλωση** ότι τα προσφερόμενα προς προμήθεια είδη, συμφωνούν πλήρως με τις τεχνικές προδιαγραφές της σχετικής μελέτης και τα εργοστάσια κατασκευής είναι πιστοποιημένα κατά ISO τόσο ως προς την διαδικασία παραγωγής, όσο και ως προς την ποιότητα των παραγόμενων προϊόντων.

Η παραπάνω δημόσια σύμβαση θα ανατεθεί με κριτήριο την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη βάσει τιμής στο σύνολο της προμήθειας.

Η χρονική διάρκεια ισχύος της προσφοράς είναι ένας (1) μήνας. Δεν υφίστανται τμήματα στην υπό ανάθεση προμήθεια.

Σύμφωνα με τις διατάξεις του άρθρου 120 του Ν. 4412/2016, η πρόσκληση για συμβάσεις προμήθειας αγαθών και παροχής υπηρεσιών με εκτιμώμενη αξία άνω του ορίου των δύο χιλιάδων πεντακοσίων (2.500) ευρώ δύναται να απευθύνεται και σε έναν οικονομικό φορέα και αναρτάται στο ΚΗΜΔΗΣ τουλάχιστον πέντε (5) ημέρες πριν από την κοινοποίηση της απόφασης ανάθεσης. Δεν λαμβάνονται

Τα δικαιολογητικά εκδίδονται, κατά κανόνα, μετά την κοινοποίηση της πρόσκλησης, ώστε να διασφαλίζεται το επίκαιρο των καταστάσεων που βεβαιώνουν. Κατά παρέκκλιση του ανωτέρω κανόνα, πιστοποιητικά που έχουν εκδοθεί προ της κοινοποίησης της πρόσκλησης, μπορούν να υποβληθούν, στην περίπτωση που εξακολουθούν να ισχύουν κατά τον χρόνο υποβολής τους. (Ε.Α.Α.ΔΗ.ΣΥ. 5035/28.09.2018).

Συν.: Μελέτη, Υπεύθυνη Δήλωση, Έντυπο Οικονομικής Προσφοράς

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ ΑΡΡΙΑΝΩΝ

ΧΟΥΣΕΪΝ ΕΡΔΕΜ