“TASDIQLAYMAN”

«Dehqonobod kaliy zavodi» AJ
Boshqaruv raisining
birinchi o‘rinbosari

___________B.Normuratov

«20» ____05____ 2025 yil.

Tog‘-kon majmuasida ta’mirtalab 8 dona barabanlarni kapital ta’mirlash yuzasidan xizmat ko‘rsatuvchi korxonani tanlash bo‘yicha

Texnik topshiriq

Dehqonobod – 2025 yil.

MUNDARIJA:

1 BO'LIM. BAJARILADIGAN ISHLAR VA KO'RSATILADIGAN XIZMATLARNING NOMLANISHI HAMDA FOYDALANISH MAQSADI 3

2 BO'LIM. ISHLAR, XIZMATLARNING RO'YXATI VA ULARNING HAJMI (MIQDORI) 3

3 BO'LIM. BAJARILADIGAN ISHLAR VA KO'RSATILADIGAN XIZMATLARNING SHARTI (TASHISH SHARTLARI) 3

4 BO'LIM. BAJARILADIGAN ISHLAR VA KO'RSATILADIGAN XIZMATLARNING MANZILI (JOYI) 4

5 BO'LIM. BAJARILADIGAN ISHLAR VA KO'RSATILADIGAN XIZMATLARNING NARXI VA TO'LOVLARNI AMALGA OSHIRISH SHARTLARI 4

6 BO'LIM. BAJARILADIGAN ISHLAR VA KO'RSATILADIGAN XIZMATLARNING MURAKKABLIGINI INOBATGA OLGAN HOLDA ISHTIROKCHILARGA QO'YILADIGAN TALABLAR 4

7 BO'LIM. ISHLARNI BAJARISH VA XIZMATLARNI KO'RSATISH MUDDATI (DAVRI)4

8 BO'LIM. ISHLAR VA XIZMATLARNING NATIJALARINI TOPSHIRISH VA QABUL QILISH TARTIBI 4

9 BO'LIM. ISHLAR VA XIZMATLARNING HAJMIGA (MIQDORIGA) KAFOLAT BO'YICHA TALABLAR 4

10 BO'LIM. ISHLARNI BAJARISH VA XIZMATLARNI KO'RSATISHGA QO'YILADIGAN QO'SHIMCHA TALABLAR 4

11 BO'LIM. ILOVALAR RO'YXATI 5

1 BO‘LIM. BAJARILADIGAN ISHLAR VA KO‘RSATILADIGAN XIZMATLARNING NOMLANISHI HAMDA FOYDALANISH MAQSADI

Tog‘-kon majmuasi yer osti konveyer qurilmalarida foydalaniladigan 8 dona barabanlarini kapital ta’mirlash.

2 BO‘LIM. ISHLAR, XIZMATLARNING RO‘YXATI VA ULARNING HAJMI (MIQDORI)

Yer osti konveyer qurilmalariga o‘rnatib ishlatilish uchun mo‘ljallangan jami 8 dona barabanlarini kapital ta’mirlashda quyidagi ishlarni amalga oshirish lozim bo‘ladi.

№	Nomlanishi va o‘lchamlari	Miqdori (dona)	Bajariladiga ishlar
1	- Uzunligi -1350 мм - Diametr - 510 мм Val uzunligi - 1630 мм	4	- bakavoy obechayka, stupisalari bilan yangisiga almashtirish. - val qayta yasalib, yangisiga almashtirish. - rostlash ishlarini bajarish.
2	- Uzunligi -1135 мм - Diametr - 650 мм Val uzunligi - 1623 мм	2	- val qayta yasalib, yangisiga almashtirish. - rostlash ishlarini bajarish.
3	- Uzunligi -1350 мм - Diametr - 1000 мм Val uzunligi - 1980 мм	2	- bakavoy obechayka, stupisalari bilan yangisiga almashtirish. - val qayta yasalib, yangisiga almashtirish. - rostlash ishlarini bajarish.

3 BO‘LIM. BAJARILADIGAN ISHLAR VA KO‘RSATILADIGAN XIZMATLARNING SHARTI (TASHISH SHARTLARI)

Xizmatni ko‘rsatuvchi tomonidan ushbu texnik topshiriqda ko‘rsatilgan xizmatlarni bajarishga buyurtmachi tomonidan berilgan texnik shartda ko‘rsatilgan barabanlarni kapital ta’mirlash ishlarini sifatli va kafolatlangan holda ta’mirlab berish talab qilinadi.

Zaruriy material va xom ashyolar xizmat ko‘rsatuvchi tomonidan ta’minlanadi. Transportirovka bilan bog‘liq masalalar ham xizmat ko‘rsatuvchi tomonidan amalga oshiriladi.

4 BO‘LIM. BAJARILADIGAN ISHLAR VA KO‘RSATILADIGAN XIZMATLARNING MANZILI (JOYI)

Yer osti konveyer barabanlarini kapital ta’mirlash ishlari xizmat ko‘rsatuvchi manzilida amalga oshiriladi.

5 BO‘LIM. BAJARILADIGAN ISHLAR VA KO‘RSATILADIGAN XIZMATLARNING NARXI VA TO‘LOVLARNI AMALGA OSHIRISH SHARTLARI

Ko‘rsatiladigan xizmat narxi tanlov yakunlariga ko‘ra aniqlashtiriladi. Xizmat uchun to‘lovlar ishlar bajarilib topshirish, qabul qilish dalolatnomalari va boshqa tegishli hujjatlar rasmiylashtirilgandan so‘ng 15 kun ichida to‘lab beriladi.

6 BO‘LIM. BAJARILADIGAN ISHLAR VA KO‘RSATILADIGAN XIZMATLARNING MURAKKABLIGINI INOBATGA OLGAN HOLDA ISHTIROKCHILARGA QO‘YILADIGAN TALABLAR

Ushbu xizmatni ko‘rsatuvchi tashkilot ushbu texnik topshiriqning talabidan kelib chiqqan holda belgilangan muddatda bajarishi va ta’mirlash ishlarini bajarish uchun transport vositalari va malakali mutaxassislar bilan ta’minlangan bo‘lishi shart.

7 BO‘LIM. ISHLARNI BAJARISH VA XIZMATLARNI KO‘RSATISH MUDDATI (DAVRI)

Ta’mirlash ishlarini olib borish, buyurtmachi va ta’mirlash xizmat ko‘rsatuvchi tashkilot o‘rtasida o‘rnatilgan tartibda shartnoma imzolangandan keyin amalga oshiriladi.

8 BO‘LIM. ISHLAR VA XIZMATLARNING NATIJALARINI TOPSHIRISH VA QABUL QILISH TARTIBI

Ta’mirlash xizmatini ko‘rsatuvchi tomonidan ta’mirlash ishlari yakunlangandan so‘ng mukammal ta’mirlangan barabanlarda yaroqsiz deb topilgan detallar buyurtmachiga qaytarib topshiriladi, me’yoriy hujjatlar rasmiylashtiriladi, ishlarining bajarilganligi to‘g‘risida dalolatnoma buyurtmachiga taqdim qilinadi va hujjatlar imzolangandan so‘ng ishlar to‘liq bajarilgan hisoblanadi va to‘lov uchun hisob-faktura yoziladi.

9 BO‘LIM. ISHLAR VA XIZMATLARNING HAJMIGA (MIQDORIGA) KAFOLAT BO‘YICHA TALABLAR

Ta’mirlash xizmatini ko‘rsatuvchidan ta’mirlangan barabanlarni shu turdagi qurulmalarga qo’yilgan talablarga mos kelishi shart. Ta’mirlash ishlari 20 ish kunda bajarilishi talab qilinadi.

10 BO‘LIM. ISHLARNI BAJARISH VA XIZMATLARNI KO‘RSATISHGA QO‘YILADIGAN QO‘SHIMCHA TALABLAR

Ta’mirlash ishlarining sifatli olib borilishi uchun buyurtmachi tomonidan nazoratchi tayinlanadi va nazoratchi aniqlangan kamchiliklarni bartaraf etishni talab qilish huquqiga ega bo‘ladi. 8 dona barabanlarni olib ketib ta’mirlab, olib keltirib berish xizmat ko‘rsatuvchiga yuklanadi.

11 BO‘LIM. ILOVALAR RO‘YXATI

T/r	Ilova nomlanishi	Varaqlar soni
1	Barabanlar va val chizmasi.	1

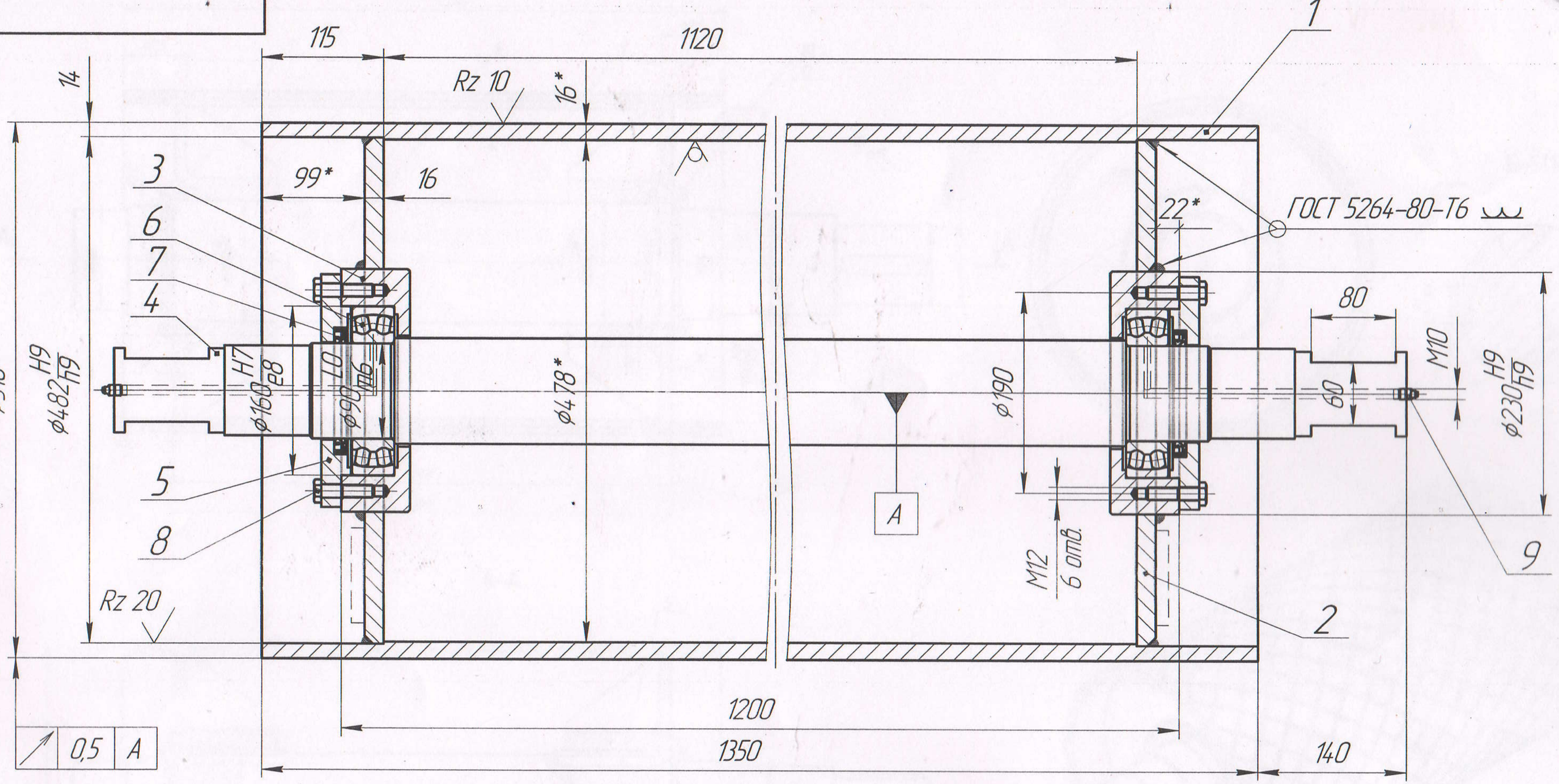
Ishlab chiqdi:

TKM YOISHK va O‘YUT uchastkasi boshlig‘i v.v.b ____________ Yu.Akanov

Kelishildi:

TKM boshlig‘i: ____________ I.Jumayev

TKM bosh mexanigi: ____________ M.Ortiqov



1. *Размеры для справок.
2. Конструкция сварная. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80
3. Подшипниковый узел заполнить солидолом "С" ГОСТ 4366-76.
4. Балансировку барабана производить путём установки грузов.
5. Биение по наружному диаметру в пределах 0.5-1.5 мм

1. Обечайка – 1 шт
2. Диск боковой – 2 шт
3. Корпус подшипника – 2 шт
4. Вал – 1 шт
5. Крышка корпуса подшипника – 2 шт
6. Подшипник П22218 (П3518) (90x160x40) – 2 шт
7. Манжета 1.1-90x120-1 ГОСТ8752-79 – 2 шт
8. Масленка ГОСТ 20905-75 – 2 шт

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Мусулов У.		27.04.22
Пров.		Ортиков М.		
Т.контр.				
		Болтаев Д.		
Н.контр.				
Утв.				

КЛ-1200.01.01.СБ

Барабан натяжной ленточного конвейера ø510x1350 мм

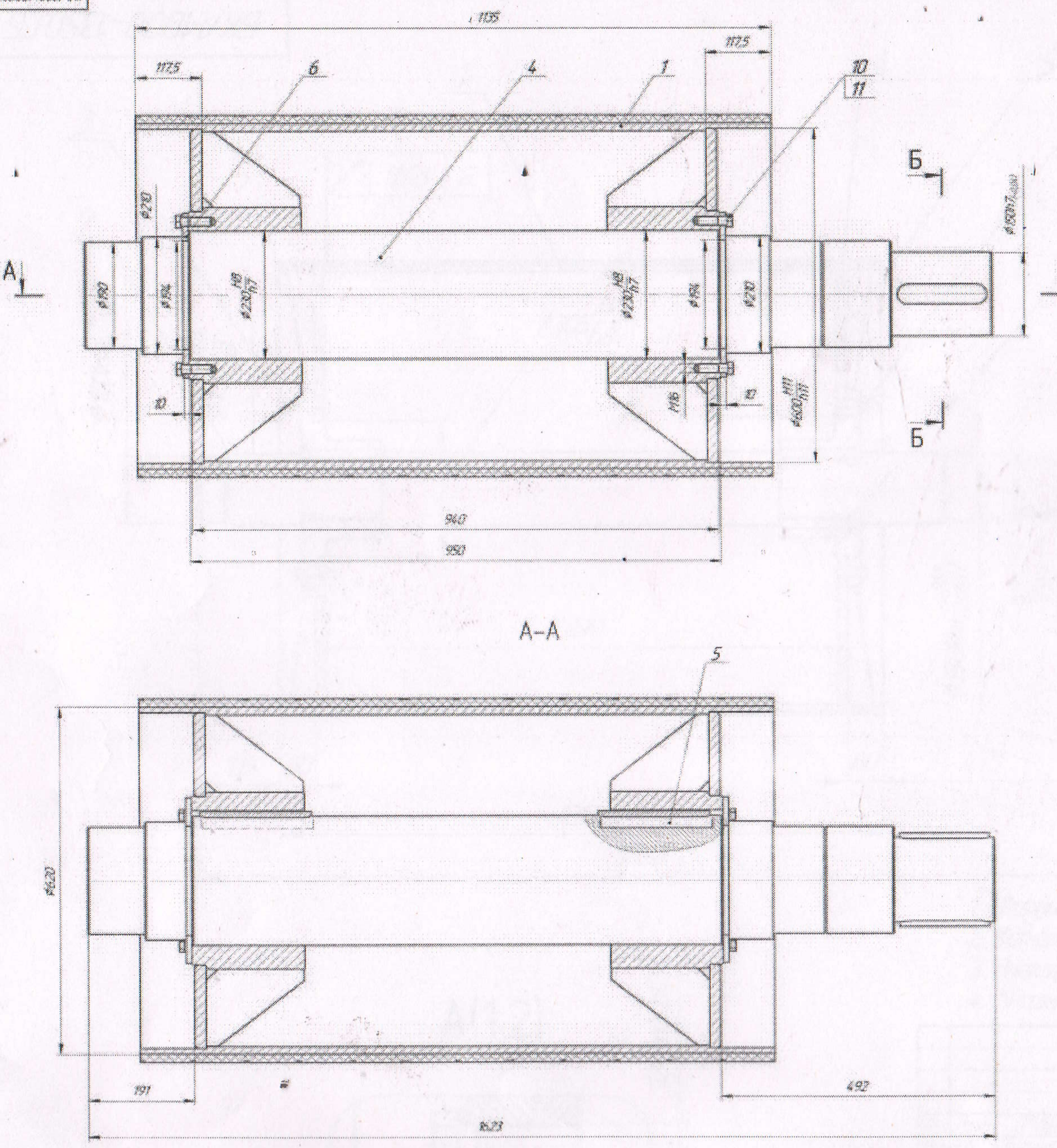
Лит.	Масса	Масштаб
	430	1:4

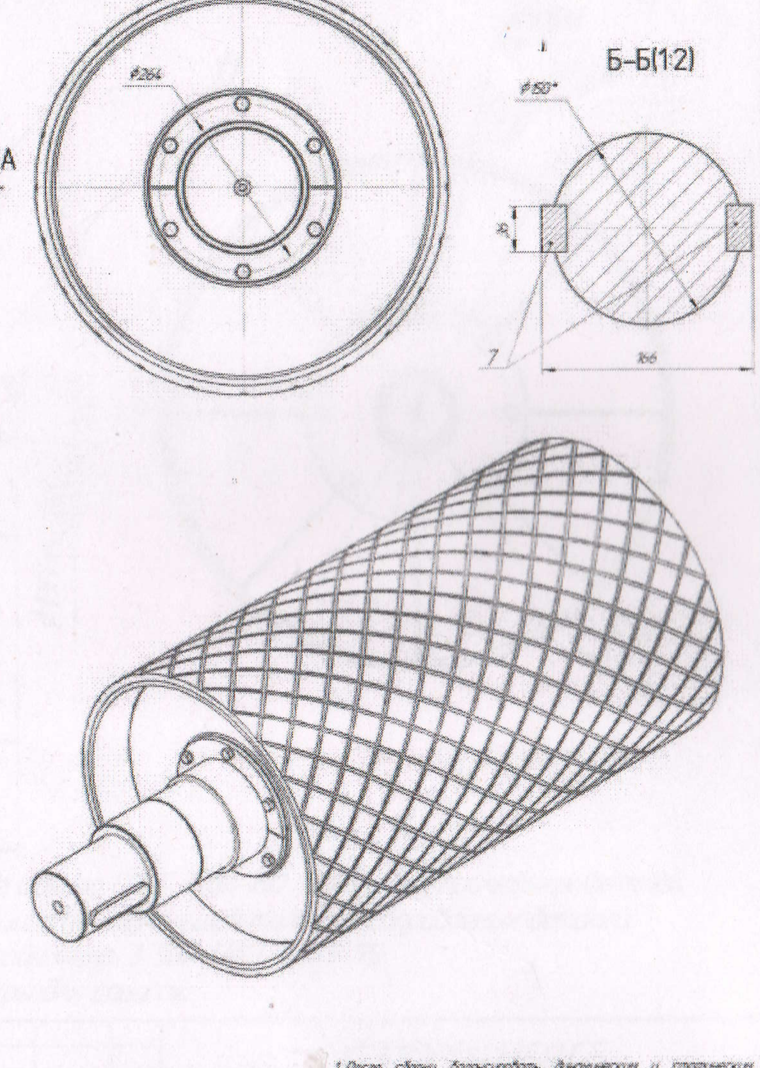
Лист 1 Листов 5

АО "ДКЗ"

Копировал Формат А3

Перв. примен. | Справ. № | Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

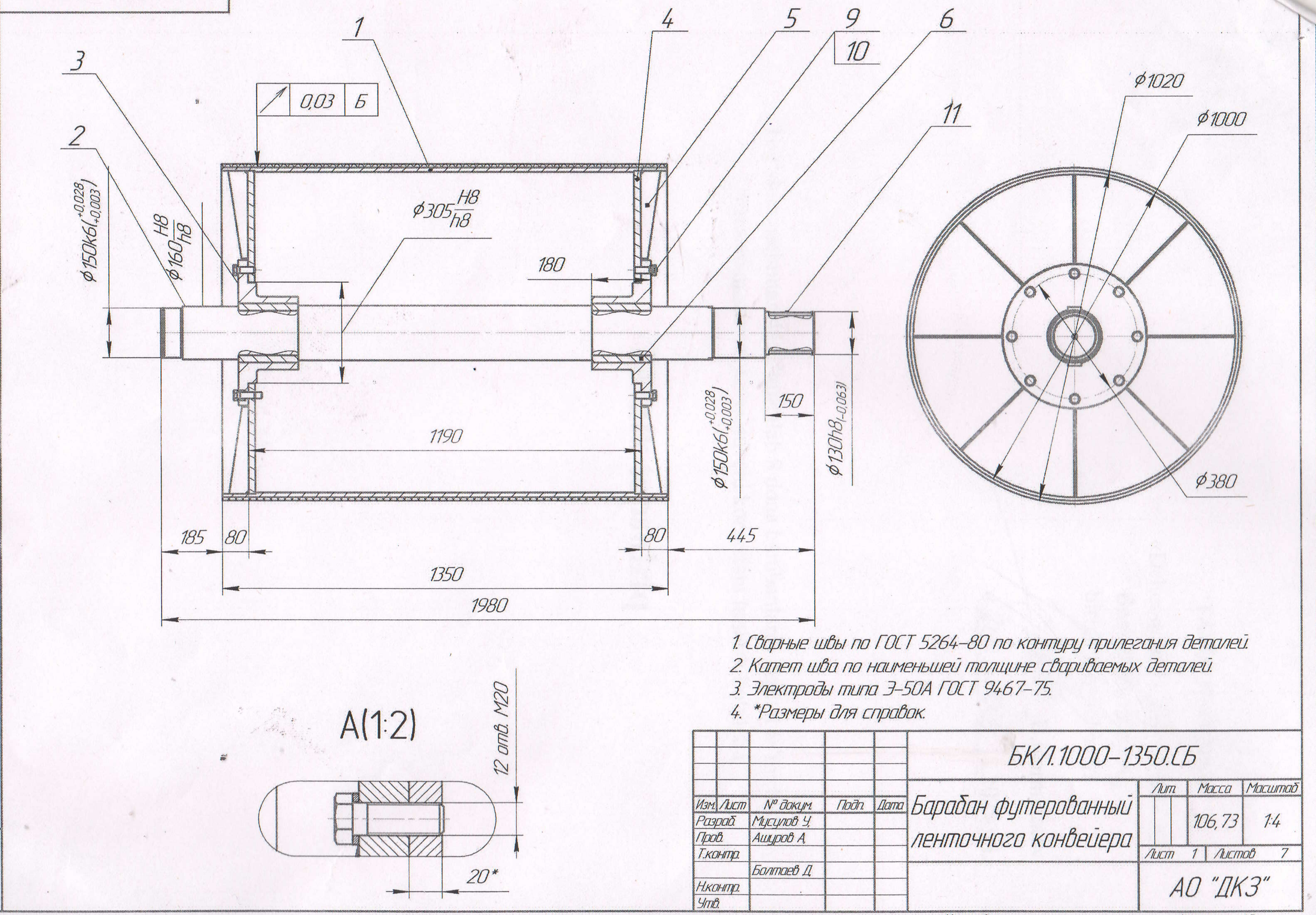




1 После сборки балансировать динамическим и статическим методами. Допустимый дисбаланс не более 0,05 г·м на один килограмм массы барабана
2 Размеры для справок.

КЛ-1000-650.03.05.02.000 СБ	
Барабан приводной 650 мм	Масса 917,69; Масштаб 1:4
Сборочный чертеж	Лист 1; Листов 1
	ООО ГСС

Копировал | Формат А3



1. Сварные швы по ГОСТ 5264–80 по контуру прилегания деталей.
2. Катет шва по наименьшей толщине свариваемых деталей.
3. Электроды типа Э-50А ГОСТ 9467–75.
4. *Размеры для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Мусулов У.		
Пров.		Ашуров А.		
Т.контр.				
		Болтаев Д.		
Н.контр.				
Утв.				

БКЛ.1000–1350.СБ

Барабан футерованный ленточного конвейера

Лит.	Масса	Масштаб
	106,73	1:4

Лист 1 Листов 7

АО "ДКЗ"

Копировал Формат А3

Перв. примен. | Справ. № | Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.